

弱电施工常用的部分工具及材料

<p>弯管器；</p>  <p>经热处理,具有超高强度,延长应力点的寿命,标记均铸造在弯管器两面,便于观察锯齿形槽口,有效防止打滑,并最大程度实现省力</p>	<p>牵引器；</p>  <p>内置摇柄,收线快速省力,摇柄可装在两侧,左右手均可操作</p>	<p>双绞线及同轴电缆剥线器；</p> 
<p>开缆刀；</p>  <p>用于同轴和电力电缆中间或尾端的剥线,手柄中可装备刀片</p>	<p>线缆剪；</p>  <p>剪切多股通信电缆,剪切同轴电缆,也适合于剪切软线</p>	<p>光纤刻刀；</p> 
<p>大对数电缆剪线钳；</p>  <p>剪切多股通信电缆,同轴电缆.</p>	<p>中心导体剪切钳；</p>  <p>将同轴电缆中心导体裁剪至 4.8mm 长,以便适于安装连接器.</p>	<p>棘轮助力剪线钳；</p>  <p>圆形刀口,在剪切过程中保证线缆变形最小,快速释放装置,使刀口迅速复位.</p>
<p>电动电缆切割工具；</p> 	<p>光纤剥线钳；</p> 	<p>剥线钳；</p> 

钳柄及压接模
块;



电话接头压线
钳;

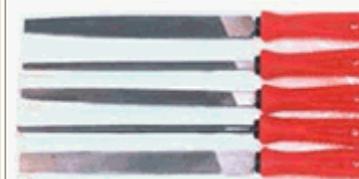


插接式导线连接



器;

锉
刀;



锯断电线管后修磨管口。



缠绕管;保护线缆不受磨损
及绝缘用,并可以改进线缆
弯曲的美观。

扎带
枪;



快速绑扎线缆,自动切断
扎带剩余部分。